

Шнур уплотнительный HOT ROD XL (Канада) для герметизации швов бетонных покрытий аэродромов, дорог, мостов

Назначение: для заполнения свободного пространства в швах строительных изделий, обеспечения герметизации шва (паза), предотвращения перерасхода мастики (герметика), предотвращения когезионного разрыва мастики (герметика) в шве при расчетном увеличении камеры вследствие температурных перепадов.

Условия эксплуатации: для эксплуатации в швах в климатических условиях УХЛ 1 по ГОСТ 15150 с температурным интервалом от минус 60оС до плюс 70оС.

Применение: рекомендуется применять шнур, диаметр которого больше ширины камеры шва на 15-20%. Перед укладкой шнура очистить камеру шва от загрязнений, строительного мусора, воды и т.д., с помощью щеточной машины или давлением сжатого воздуха. Размотать шнур по длине шва и при помощи закаточного колеса или другой оснастки заправить в шов на необходимую глубину. Залить мастикой.

Внимание! Не допускать перегрева мастики свыше 200оС. Шнур не натягивать. Не повреждать поверхность шнура, избегать разрывов.



Поставляемые диаметры, мм: 9.52, 12.7, 15.87, 19.05 22.2, 25.4, 31.75, 38.1, 50.8

Хранение и транспортировка: хранить в сухом, проветриваемом помещении вдали от открытых источников огня. Транспортировать в закрытых вагонах, не допускать намокания упаковки.

Упаковка: короб картонный.

По согласованию с производителем шнура HOT ROD XL может применяться по другому назначению для объектов строительства. При соблюдении условий хранения – срок годности неограничен.

Материал полиэтиленового уплотнительного шнура HOT ROD XL не представляет опасность для здоровья человека и не выделяет вредные вещества в окружающую среду в процессе монтажа и эксплуатации.

➔ **Продукт разрешен для применения на аэродромах ГА в соответствии с ФАП № 286!** ➔