

Герметик битумно-полимерный «Престиж»

ТУ 5775-009-18314696-2010

Герметик представляет собой однородную массу черного цвета, состоящую из нефтяных дорожных битумов, полимеров, пластификатора и адгезионной присадки.

По желанию заказчика в состав герметика могут быть введены другие компоненты.

Битумно-полимерный герметик «Престиж», предназначен для герметизации деформационных швов бетонных и асфальтобетонных покрытий аэродромов и автомобильных дорог, герметизации швов сопряжения и трещин в бетонных и асфальтобетонных покрытиях.

Герметик обладает высокой износоустойчивостью во всем диапазоне эксплуатационных температур, устойчивостью к воздействию атмосферных и других агрессивных условий окружающей среды, а также хорошей адгезией к цементобетонным, каменным и металлическим поверхностям.

Марка герметика определяется по показателю гибкости: Г25; Г35; Г50.

Физико-механические показатели

Наименование показателей	Нормы для герметика «Престиж»			Методы испытаний
	БП-Г 25	БП-Г 35	БП-Г 50	
Внешний вид	Однородная масса черного цвета без видимых включений			п.7.1
Температура размягчения, по КиШ, °С, не ниже	100	90	80	ГОСТ 11506 п.7.3
Температура характеризующая гибкость герметиков, °С, не выше	-25	-35	-50	ГОСТ 30740-2000 п.8.1
Относительное удлинение в момент разрыва, %, при температуре - 20°С, не менее	90	100	120	ГОСТ 30740-2000 п.8.3
Температура липкости, °С, не ниже	55	50	50	ГОСТ 30740-2000 п.8.2
Выносливость, количество циклов	30 000	30 000	30 000	ГОСТ 30740-2000 п.8.5
Водопоглощение, %	0,2	0,2	0,2	ГОСТ 25945-87 п.8.7

Перед применением герметика необходимо:

- подготовить основания: произвести ремонт этих участков, при необходимости удалить старый герметик. Очистить поверхность, на которую будет наноситься герметик, от загрязнений, окалины, ржавчины, старых отслоившихся материалов, а при наличии на поверхностях воды, ее необходимо продуть сжатым воздухом;

- на подготовленную поверхность наносят битумную грунтовку (праймер) «Праймер битумный» по ТУ 5775-005-18314696-2007;

- освободить герметик от упаковочной тары, разделить на несколько частей и загрузить в котел;

- разогреть материал до рабочей температуры 175-185°C.

Время от достижения материалом рабочей температуры до окончания его заливки не должно превышать 6 часов.

Применение герметика:

- нагретый до рабочей температуры герметик наносить с помощью заливщика швов или вручную с использованием леек;

- швы (трещины) следует заполнять горячим герметиком до верхнего уровня кромок покрытия, чтобы после остывания и усадки высота герметика в шве (трещине) была на 3-5 мм ниже поверхности покрытия;

- наплывы, образованные в результате разлива герметика, удалить разогретыми скребками или другими приспособлениями.

Категорически запрещается:

- превышение температуры разогрева материала, выше 185°C;

- тушение загоревшегося материала водой;

- подогрев открытым пламенем.

Температура окружающей среды при нанесении герметика должна быть не ниже +5°C.

Движение техники по покрытию разрешается производить только после охлаждения герметика до температуры окружающей среды и отсутствия прилипания его к пневматикам колес при пробном прокатывании транспортных средств.

Герметик упаковывают в коробки размером 380x250x155 мм с вкладышем из антиадгезионной бумаги, вес коробки с герметиком составляет 14±0,5 кг. По согласованию с потребителем герметик может быть отпущен в тару другого типа.

Герметик является горючим веществом.

В случае возгорания тушить песком, пенным или порошковым огнетушителем.